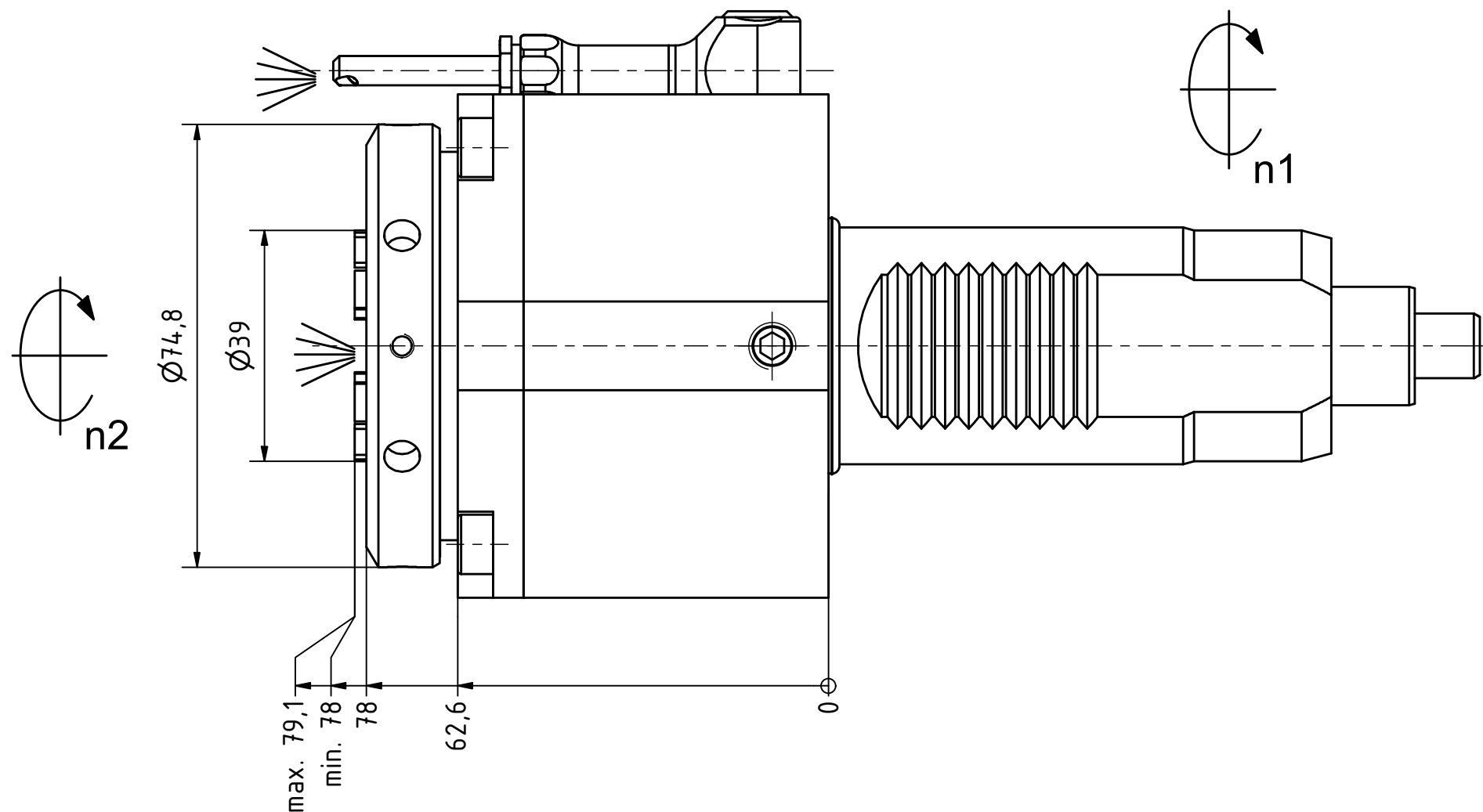
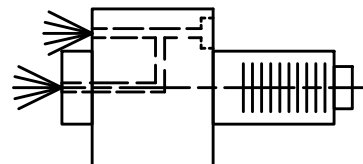
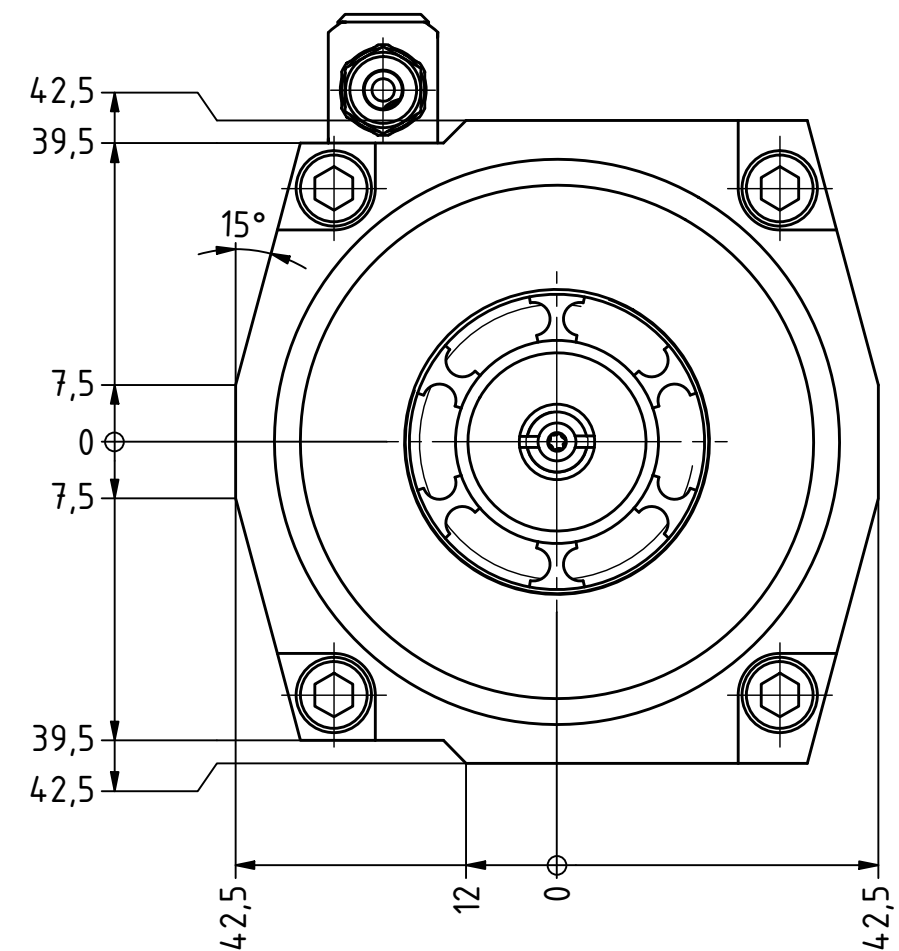
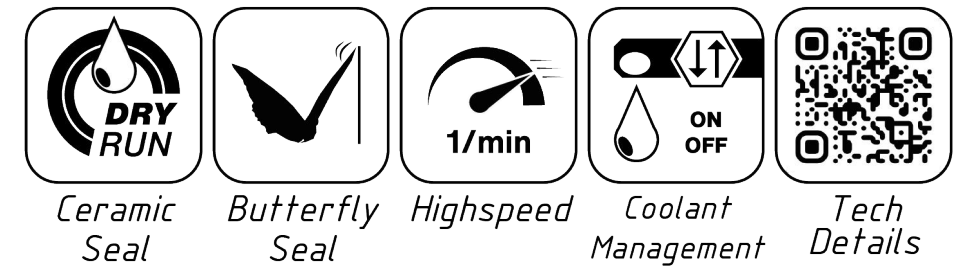
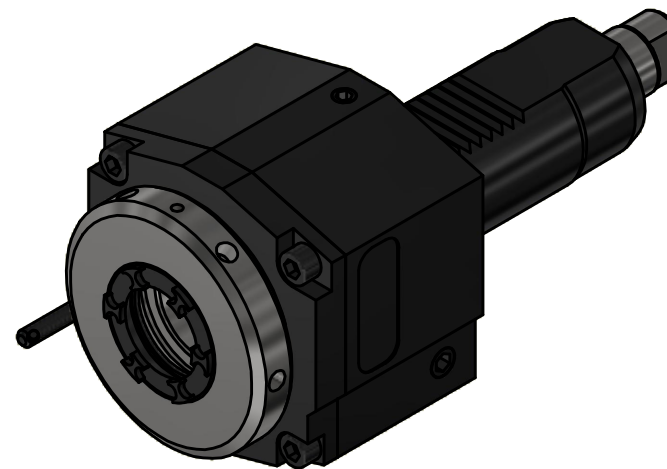




Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ



Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
DIN1810 B 68x75

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
232AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data

Weight = 3.952 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 12000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

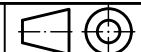
EWS
Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS255232

Nr. - No.

40.4032LVL3IKCIMHSD12



REV: -/A

MNR.

230791

QR