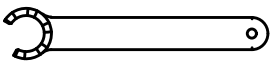
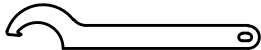


Spannzange / *collet* ER32 DIN6499
 Spannbereich / *clamping range*: 2,0 - 20,0



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
 internal collet*
 232AX



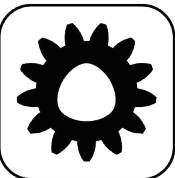
Hakenschlüssel
 mit Nase
*Hook wrench with
 nose end*
 DIN1810 A 68x75



*Ceramic
 Seal*



*Butterfly
 Seal*



*Polygon
 Joint*



*Coolant
 Management*



*Tech
 Details*

max. 71,1

min. 70

70

53,3

0

51

58

113

87

75

31

0

Ø74,8

Ø37

58

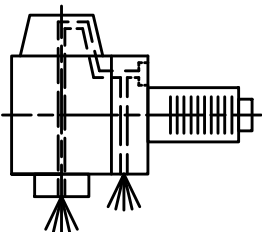
Ø40

n1

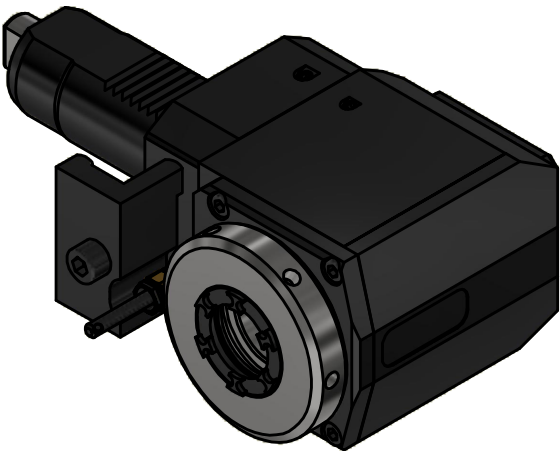
38

0

38



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - *technical data*

Weight = 6.166 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - *Title*

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS255608

Nr. - *No.*

60.4032VL3LIKDIM#01



REV: -/A

MNR.

230676

QR