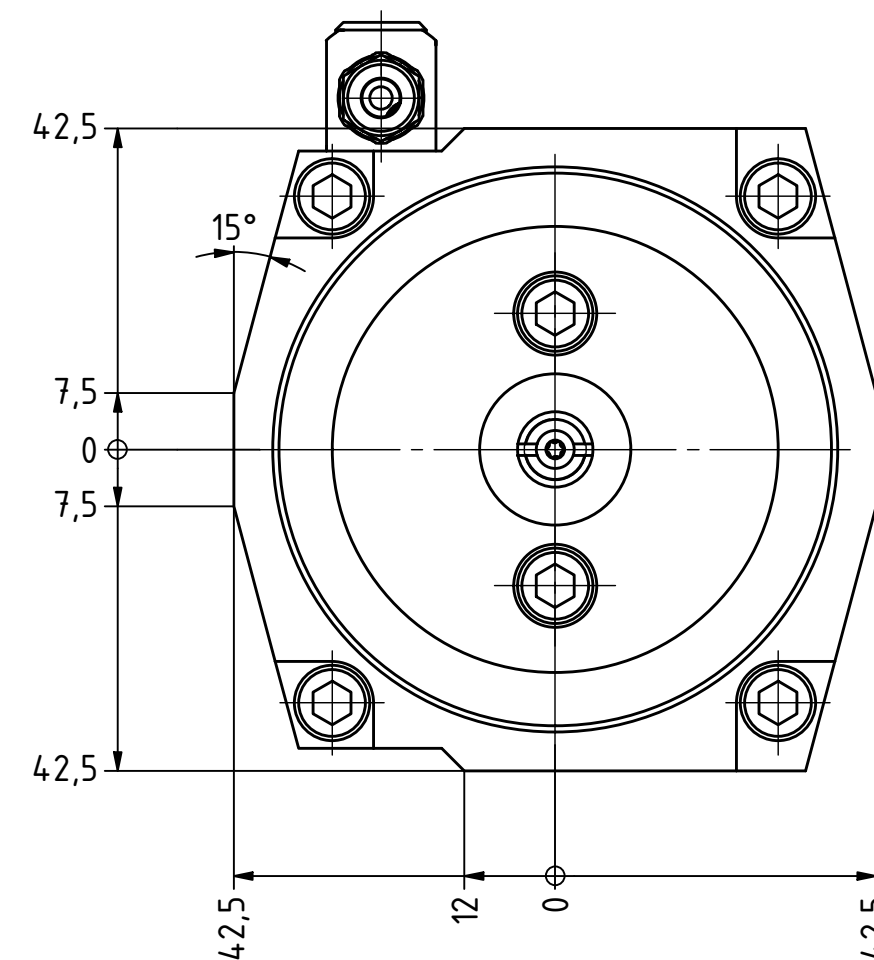
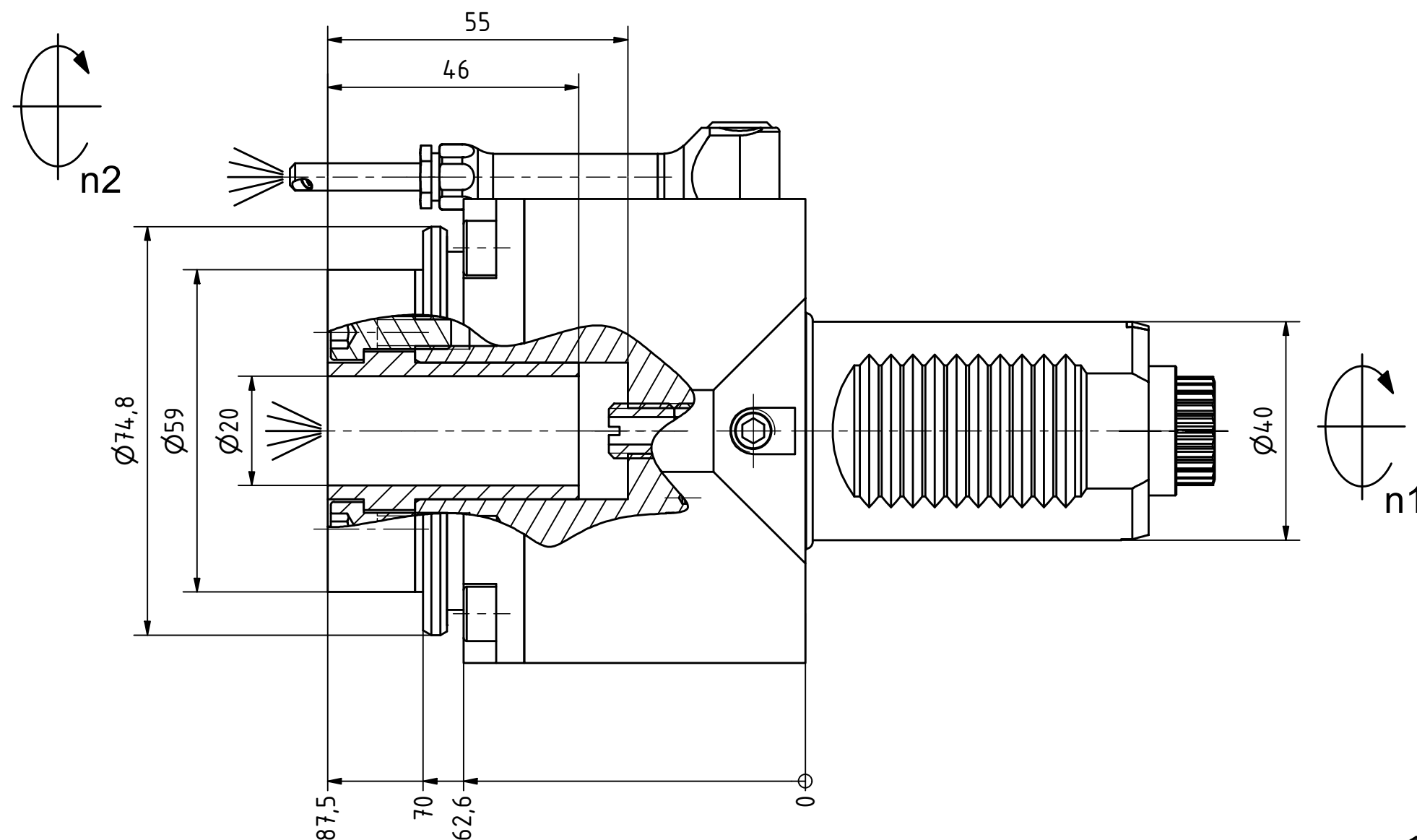
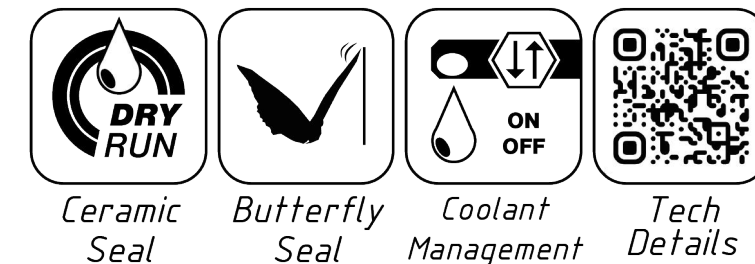
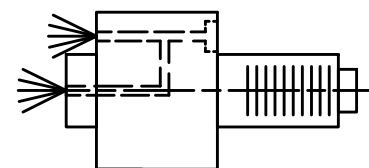




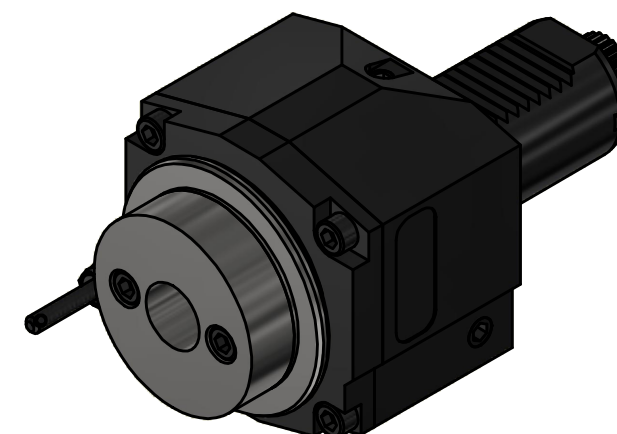
Hydrodehnfutter / *hydraulic chuck* NBC-20/25-46

Hülsen / *collets* 28.20xxHYDSP

XX (Ø) 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16
1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - *technical data*

Weight = 3.857 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - *Title*

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS249934

Nr. - *No.*

40.4020HYDCTXIKC

REV: -/B

MNR.

229631

QR