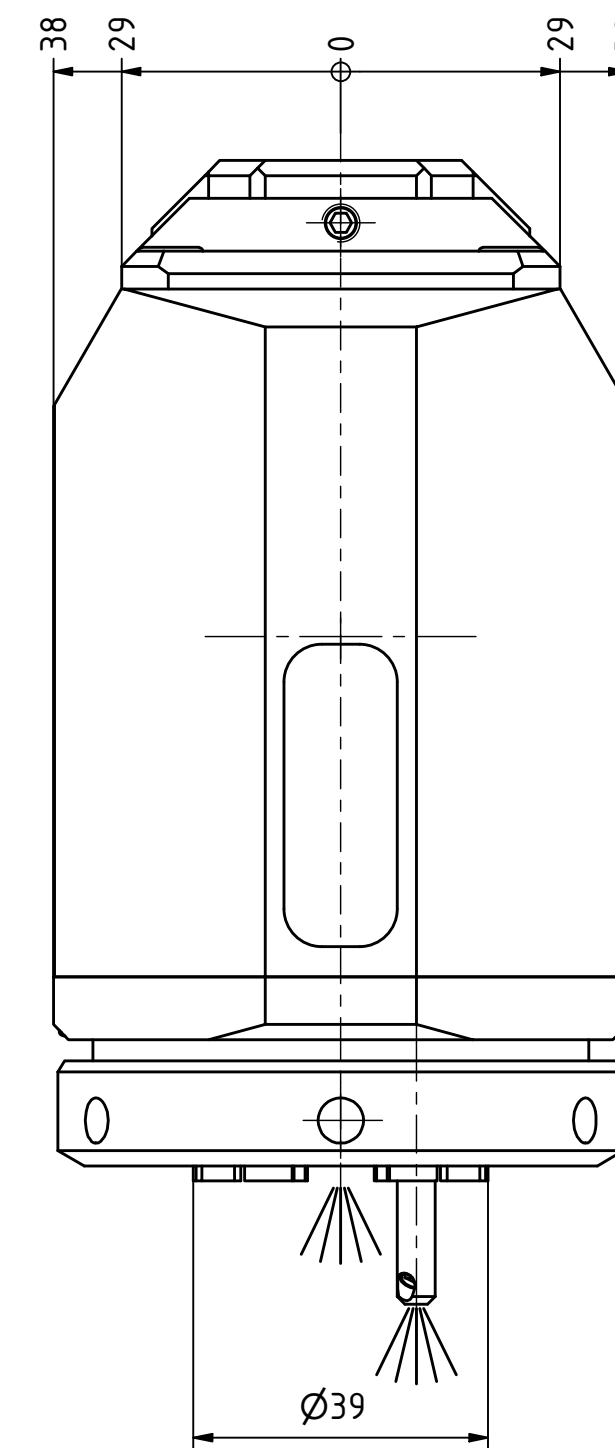
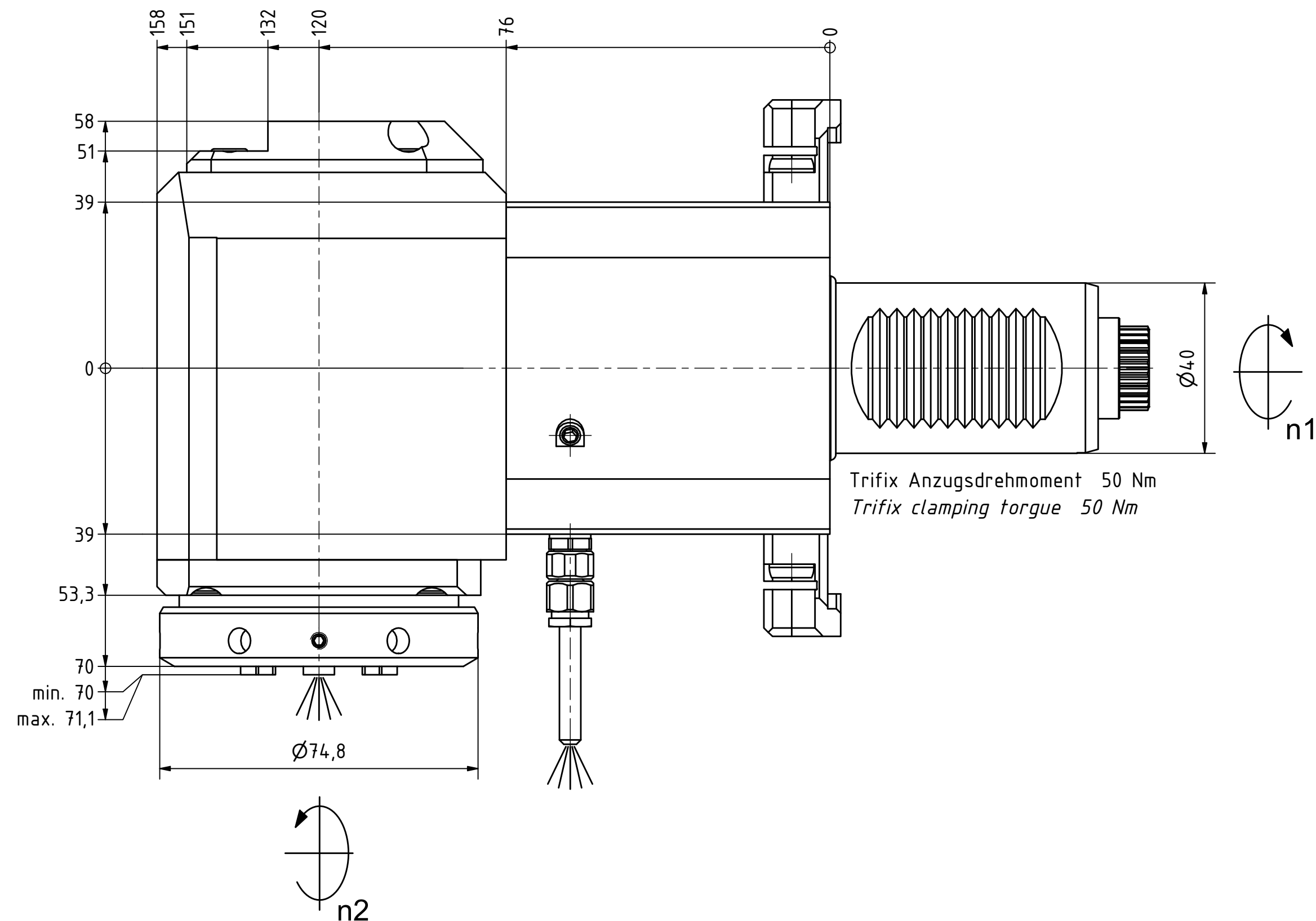
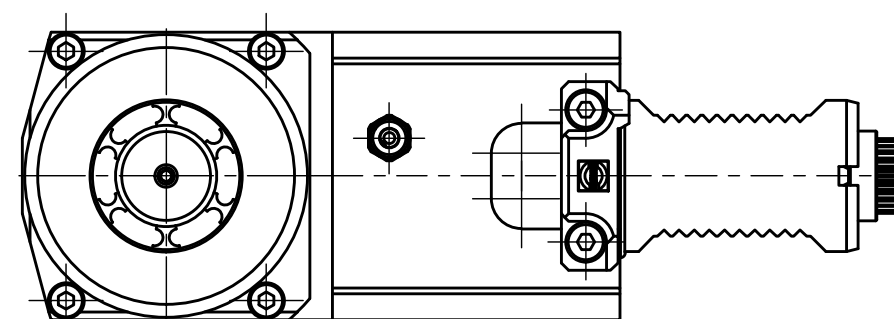
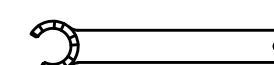
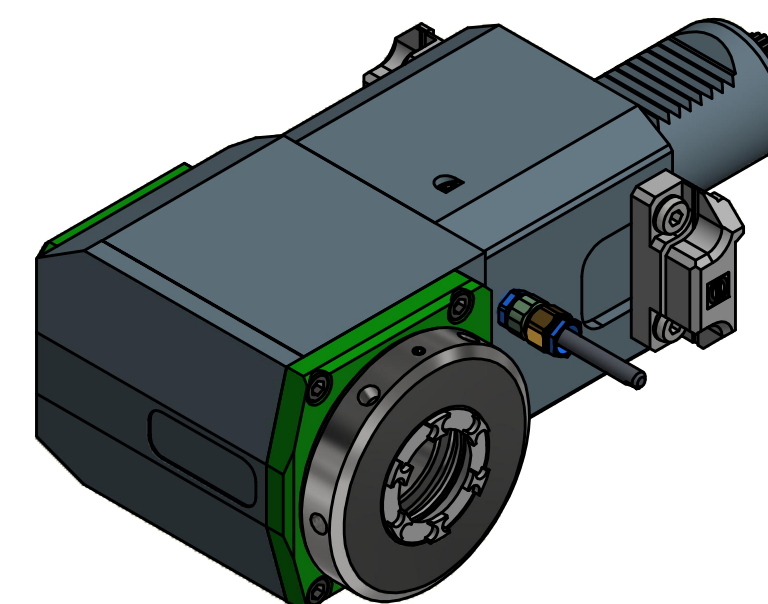




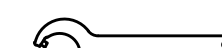
Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Doppelverzahnung Lizenz Traub
double tooth system licence Traub

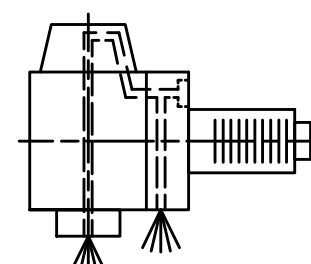


Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
232AX



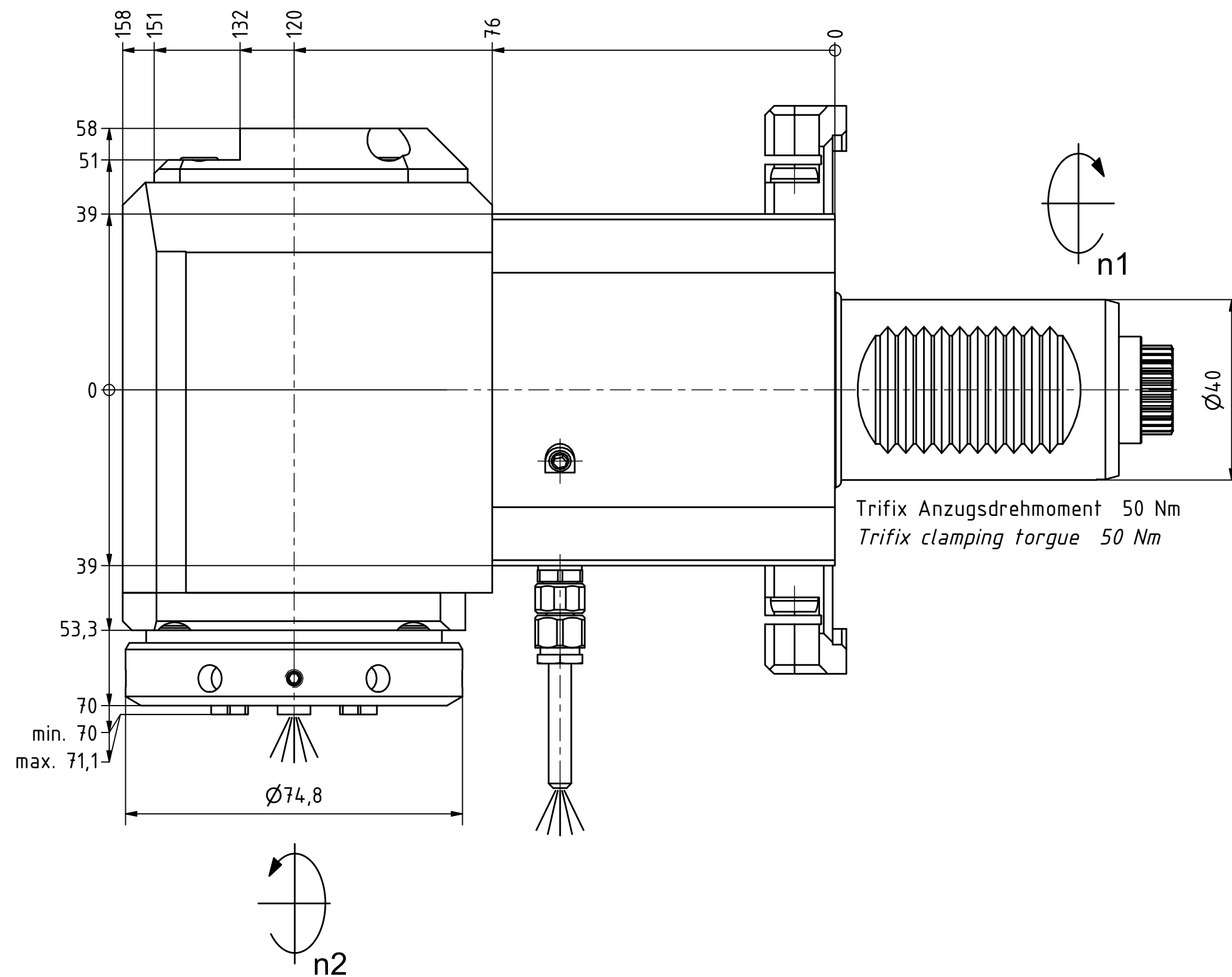
Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

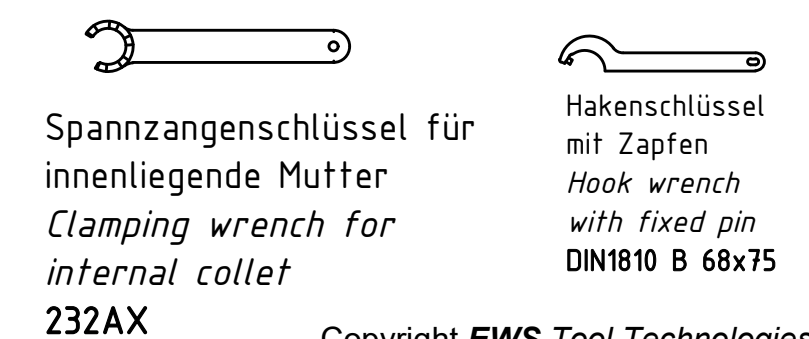
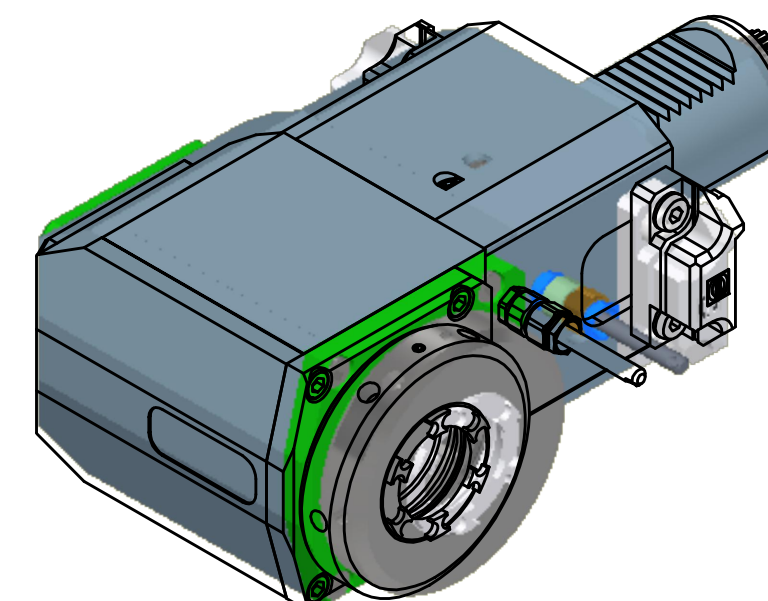
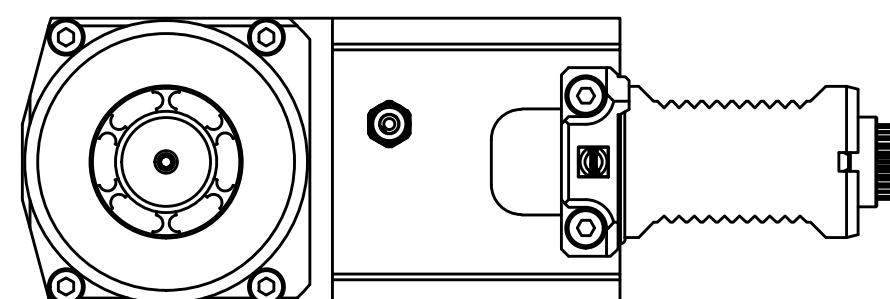


Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
Kühlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

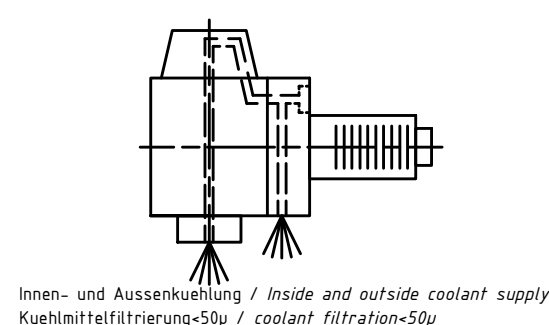
Benennung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		EWS Tool Technologies EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Ing www.ews-tools.de		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		REV: -/A		QR
Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!		Weight = 7.672 [kg] Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]		Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		Nr. - No. 60.4032LCTXRLIKDTFRIM		MNR. 224704				



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.



Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		EWS Tool Technologies		EWS Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm www.ews-tools.de		Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				QR
Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!		Weight = 7.672 [kg] Torque max. (M1/M2) = 63 / 63 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]		Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head		Nr. - No.		60.4032LCTXRLIKDTFRIM		IDENT: DEWS137881		REV: -/A		
						MNR.		224704						