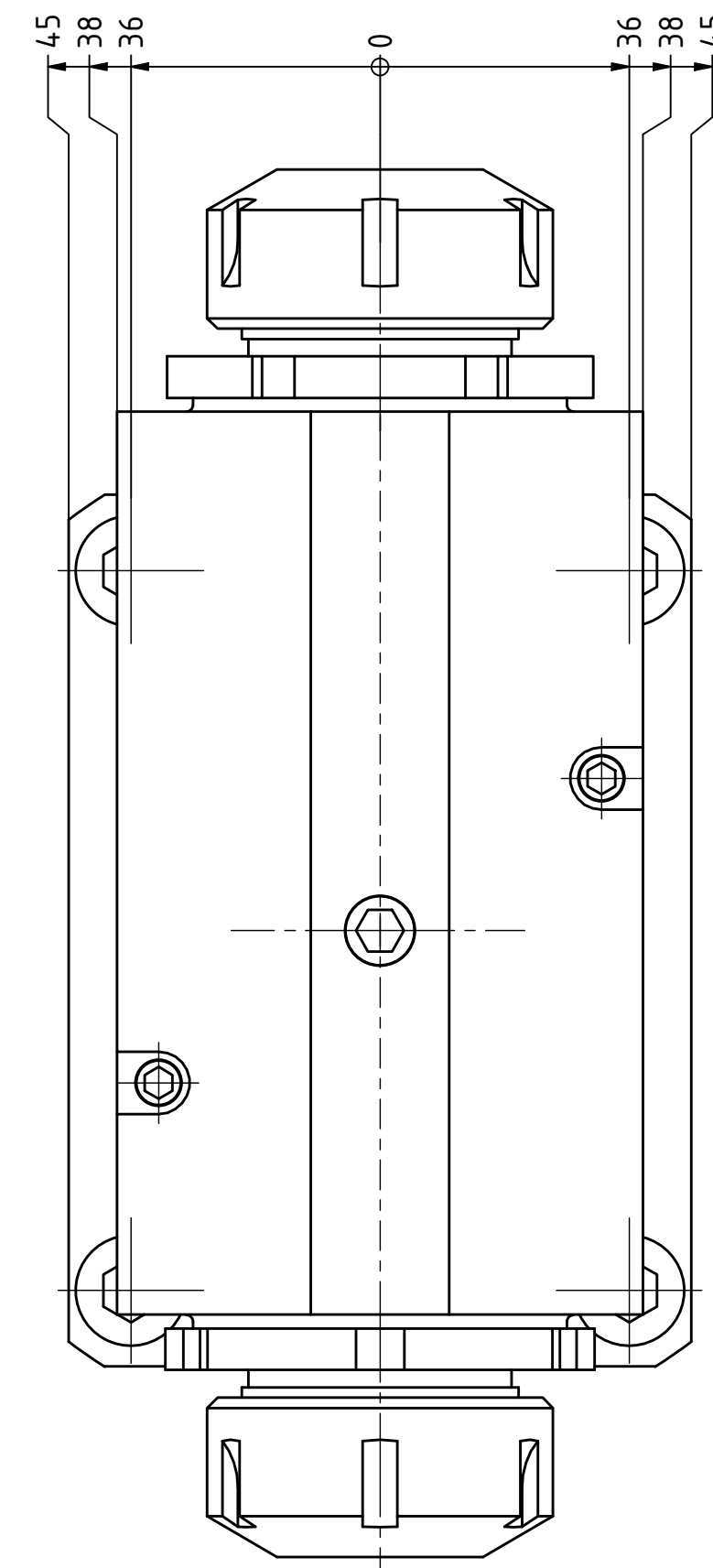
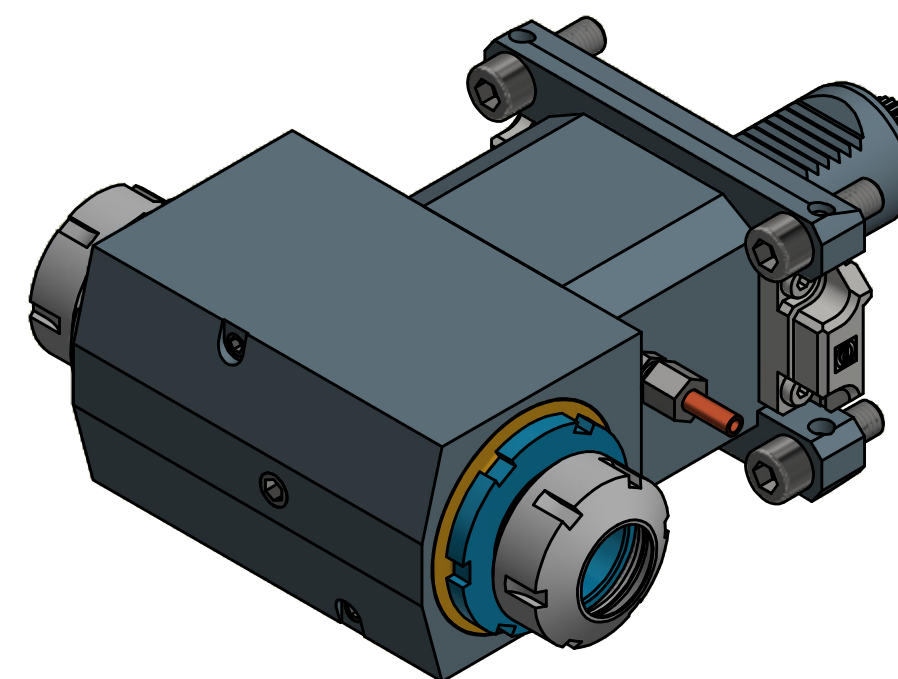
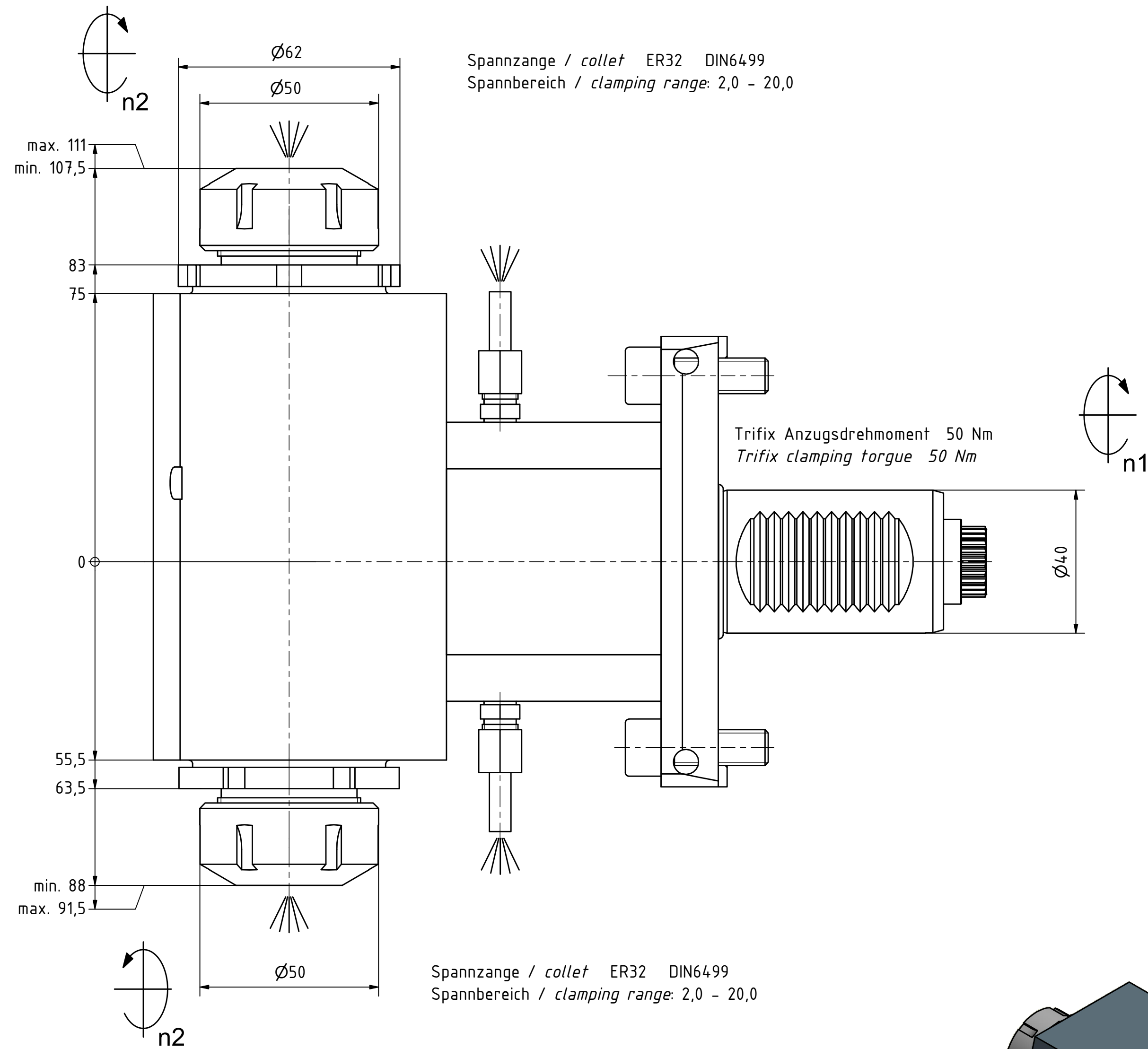




Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Bemerkung - <i>Note</i>	
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	
Technische Daten - <i>technical data</i>	
<i>Weight</i>	= 9.703 [kg]
<i>Torque max.</i> (M1/M2)	= 50 / 50 50 [Nm]
<i>Speed max.</i> (n1/n2)	= 6000 / 6000 6000 [1/min]
<i>Gear ratio</i> (i)=n1:n2	= 1:1 1:1
<i>Pressure</i> (pmax)	= 25 [bar]

Benennung - *Title*
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

	EWS Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Ingern www.ews-tools.de	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		 	
		IDENT: DEWS119127			REV: -/A
		Nr. - No.			MNR.
		60.4032LDCTXRLIKTFR-PL			159951

