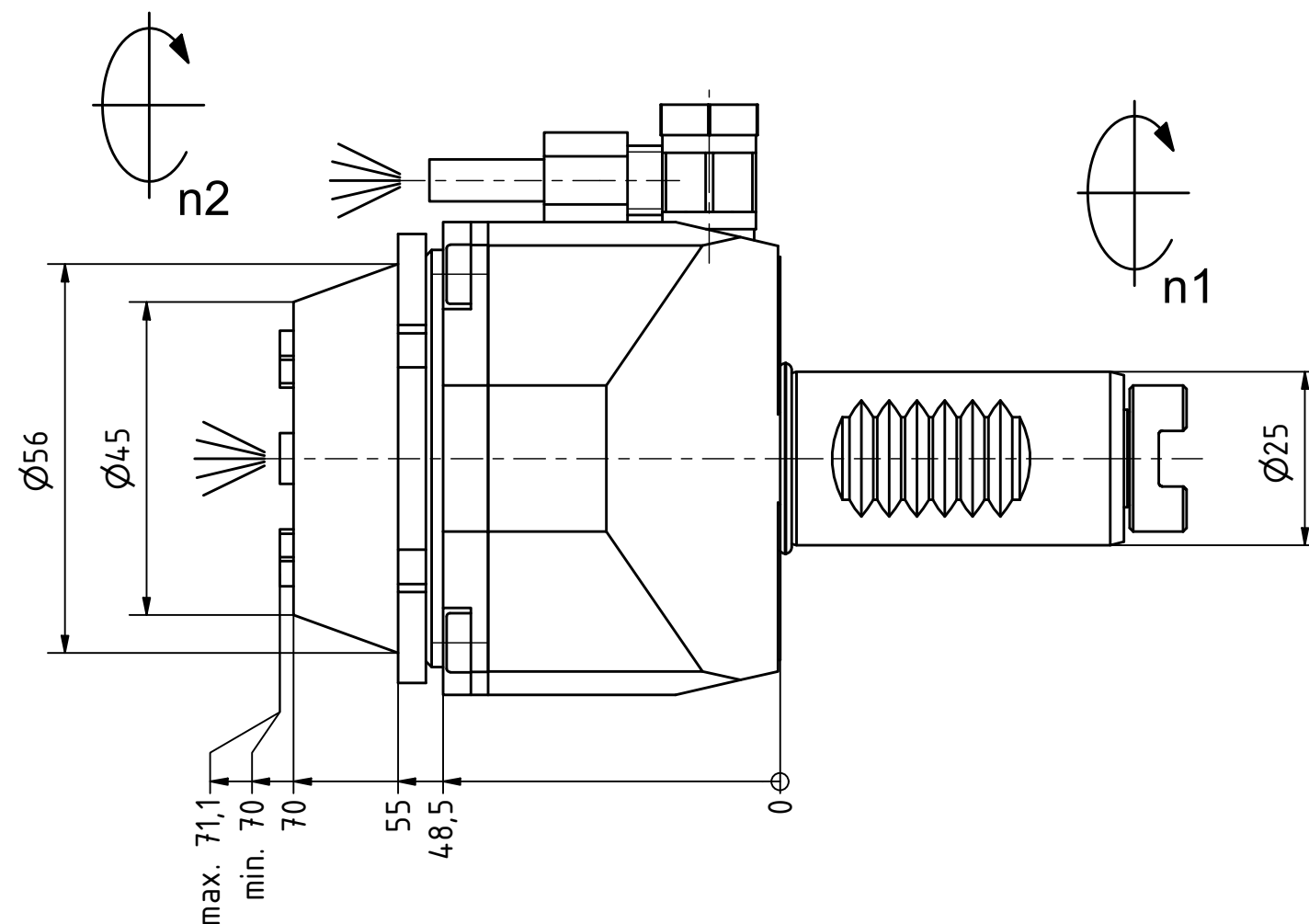
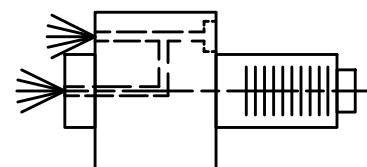
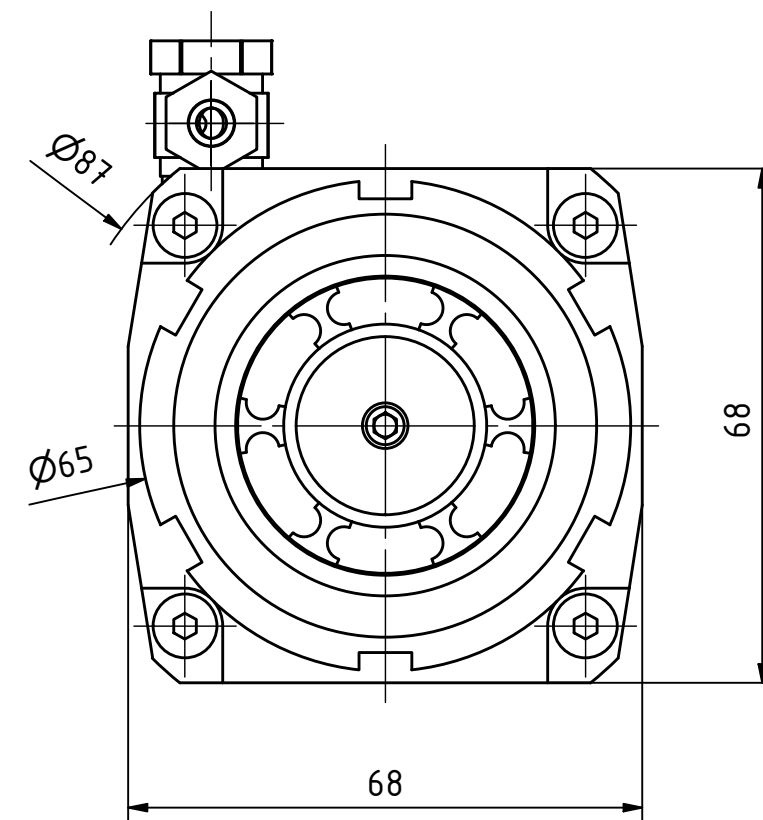
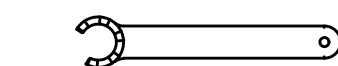
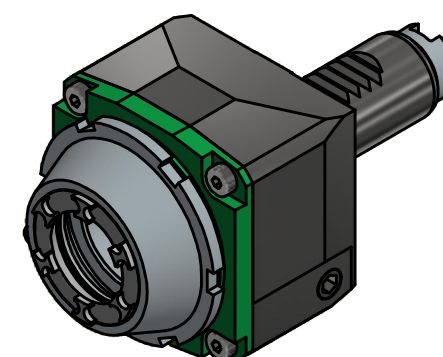




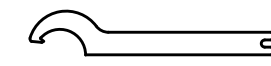
Spannzange / *collet* ER32 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung $< 50 \mu$ / *coolant filtration $< 50 \mu$*



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
internal collet*
232AX



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*

Weight = 1.791 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. ($n1/n2$) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i) = $n1:n2$ = 1:1
Pressure (p_{max}) = 25 [bar]

Benennung - *Title*

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-115838

Nr. - *No.*

40.2532G200IKIM

REV: -/A

MNR.

157738

QR