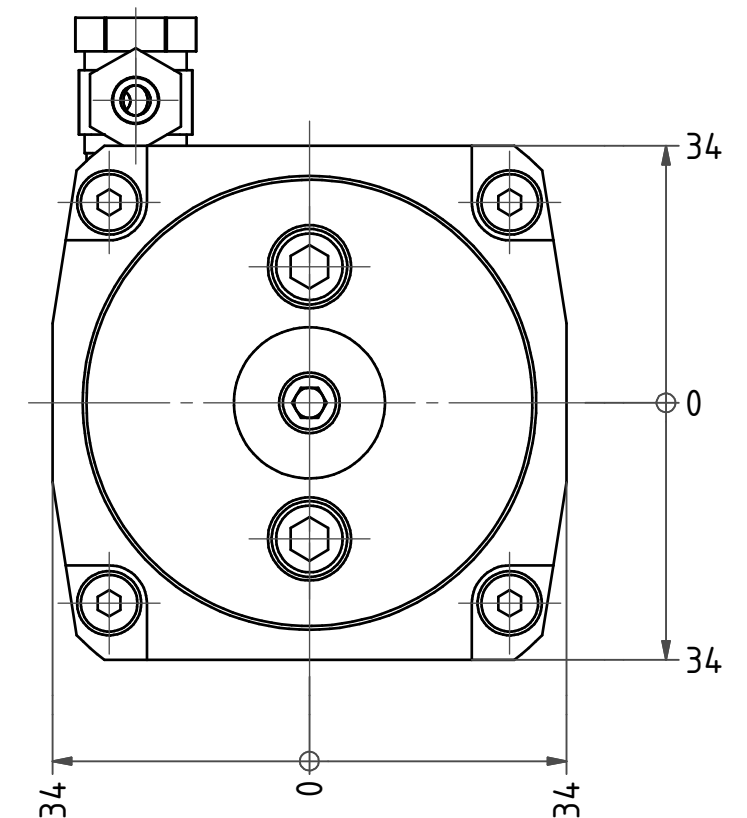
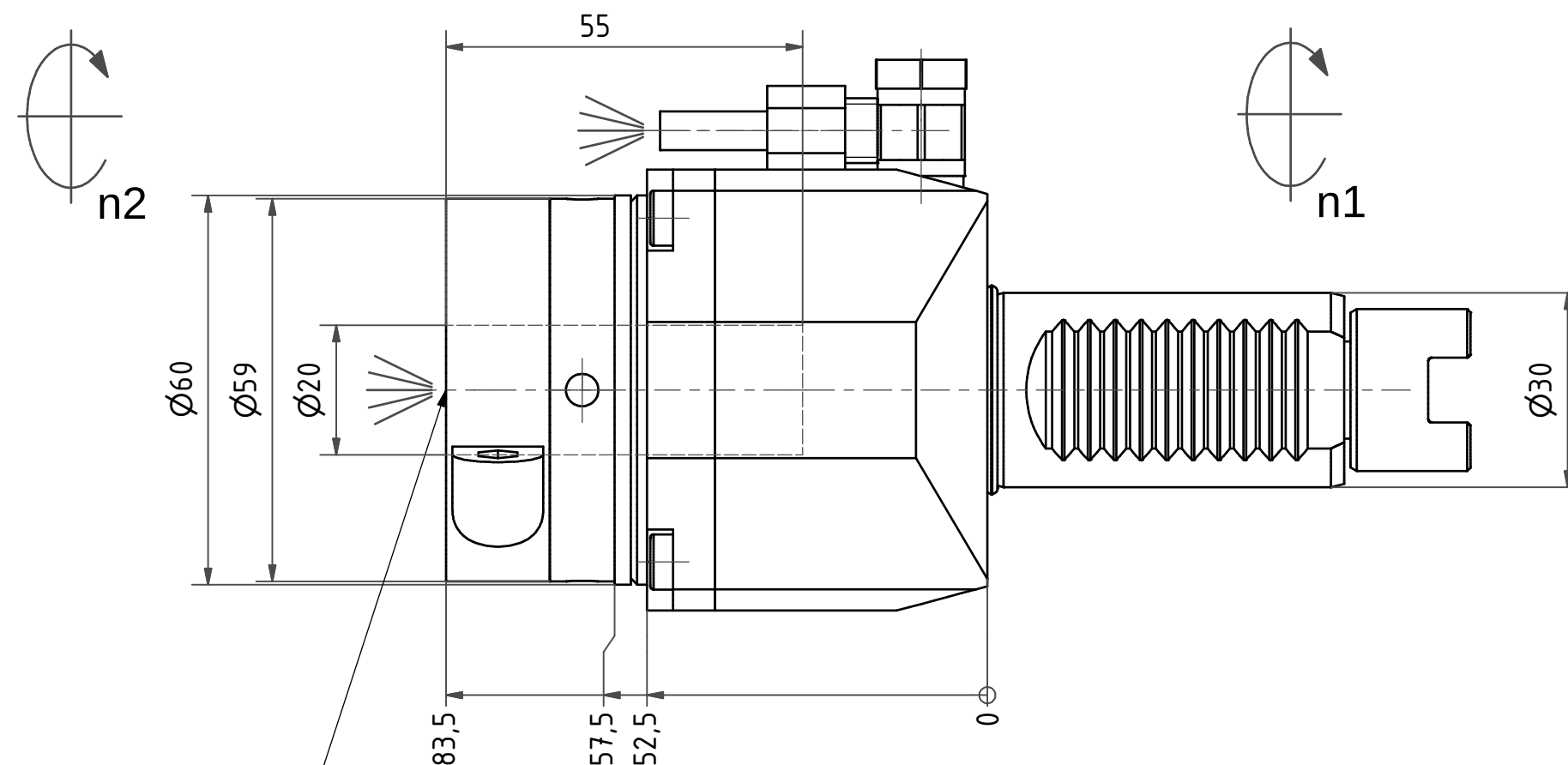
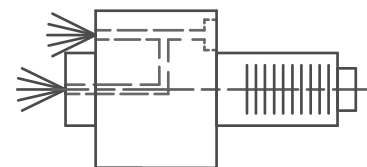




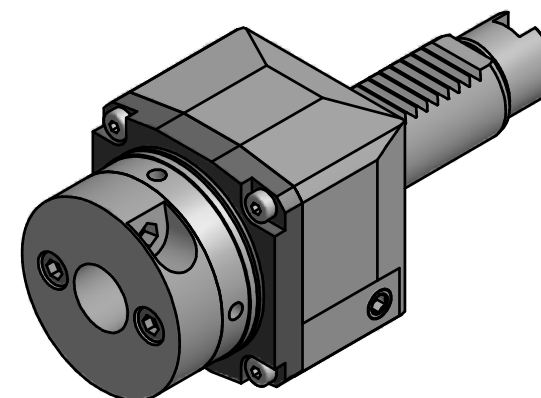
Hydrodehnfutter / *hydraulic chuck* NBC-20/25-46

Hülsen / *collets* 28.20xxHYDSP

XX (Ø)	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8		



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kein Trockenlauf / *No dry run*
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*

<i>Weight</i>	=	2.372 [kg]
<i>Torque max. (M1/M2)</i>	=	25 / 25 [Nm]
<i>Speed max. (n1/n2)</i>	=	8000 / 8000 [1/min]
<i>Gear ratio (i)=n1:n2</i>	=	1:1
<i>Pressure (pmax)</i>	=	25 [bar]

Benennung - *Title*

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uthingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-138964

REV: A/-

Nr. - *No.*

40.3020HYDG300IK

MNR.

152630

QR