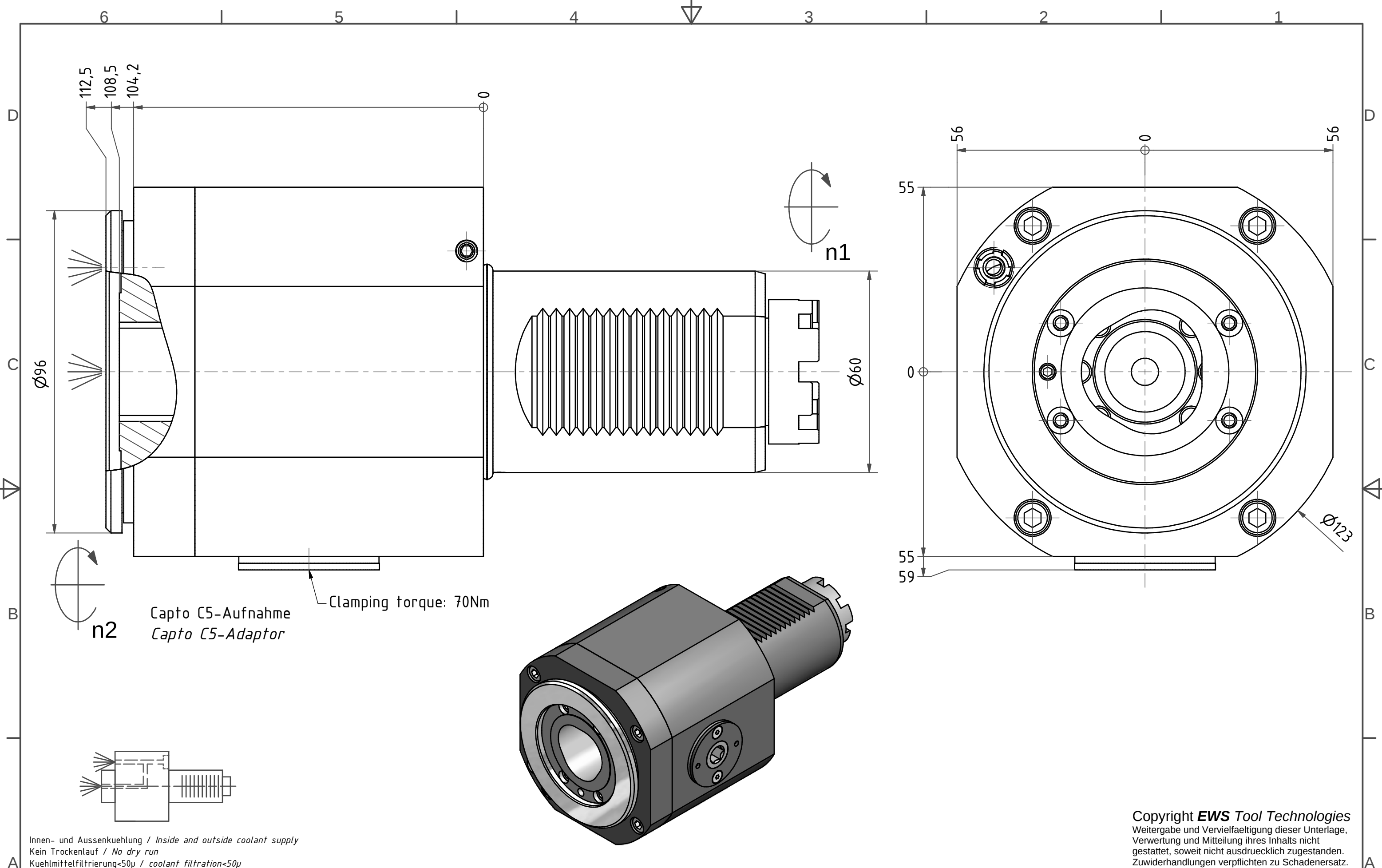
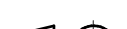
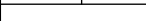




Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	M. Simoniello	09.04.2015			
						 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.60C5TOEMRIK
						MNR: 151622	IDENT: D-EWS-113327 A	Blatt - page 1 (1)
6	5	4	3	2		1		

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.