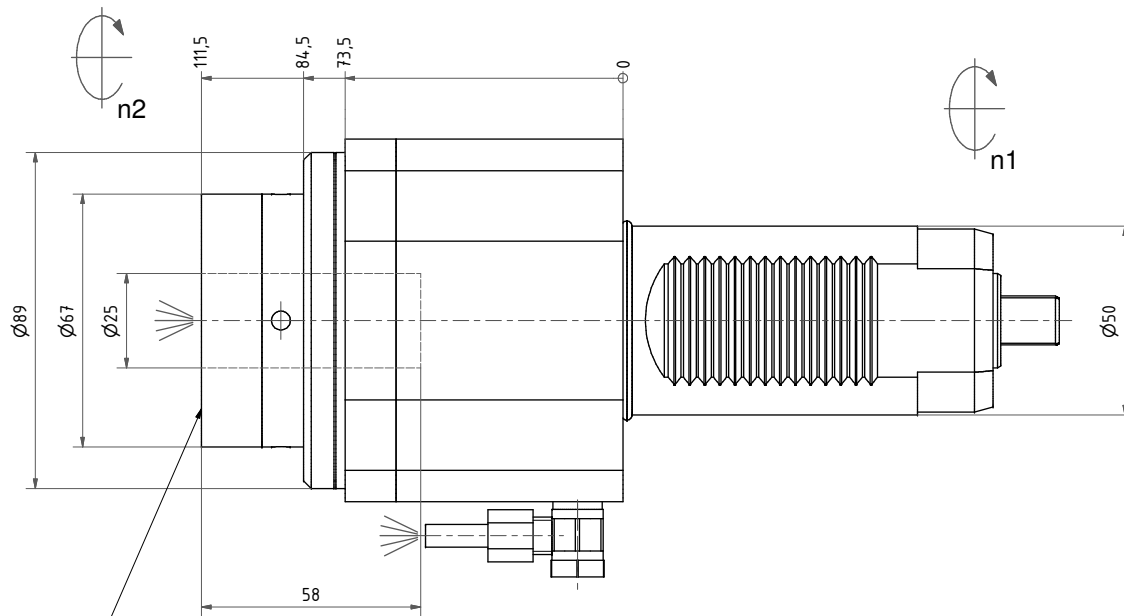
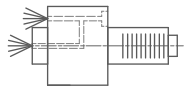
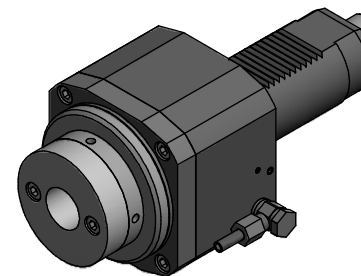
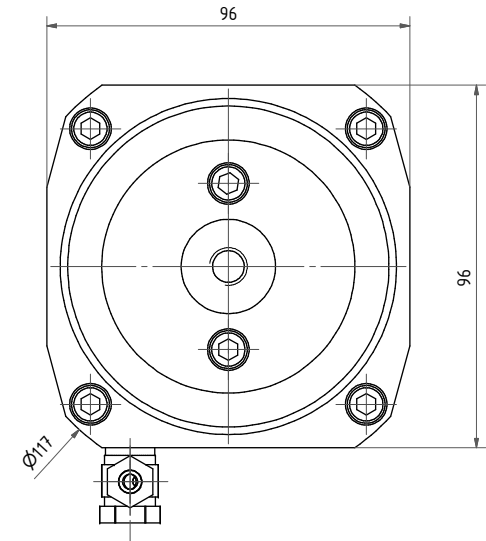




Hydrodehnfutter / hydraulic chuck NBC-25/32-50

Hülsen / collets 28.25xxHYDSP

XX (Ø) 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16 18 20
1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8



Innen- und Aussenkühlung / inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kühlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kühlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data

Weight = 6.143 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 100 / 100 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
D-73068 Ulm
www.ews-tool.de

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS015604

REV: -/A

Nr. - No.
40.5025HYDVL5IK

150323

QR

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.