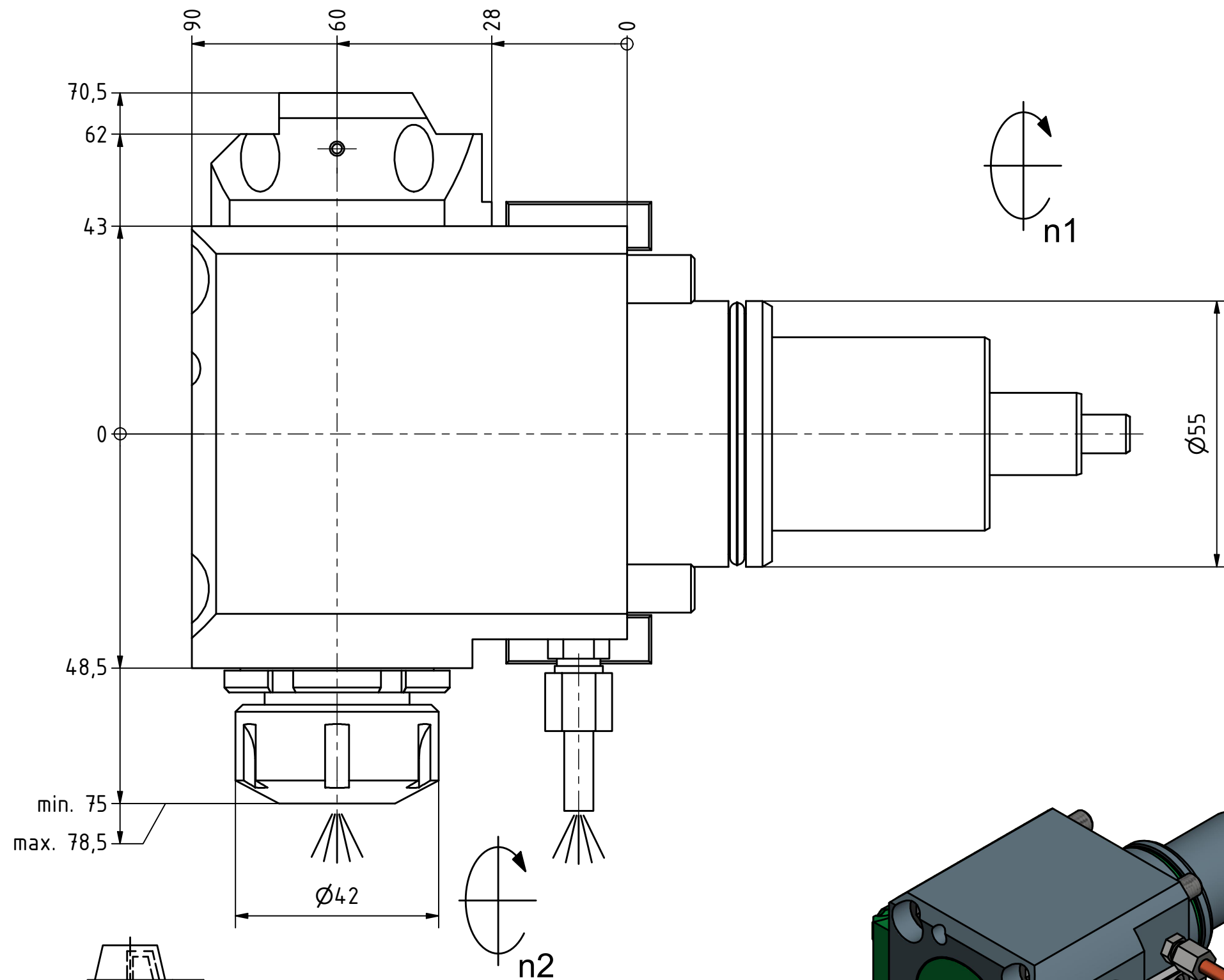




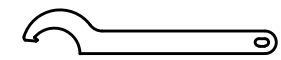
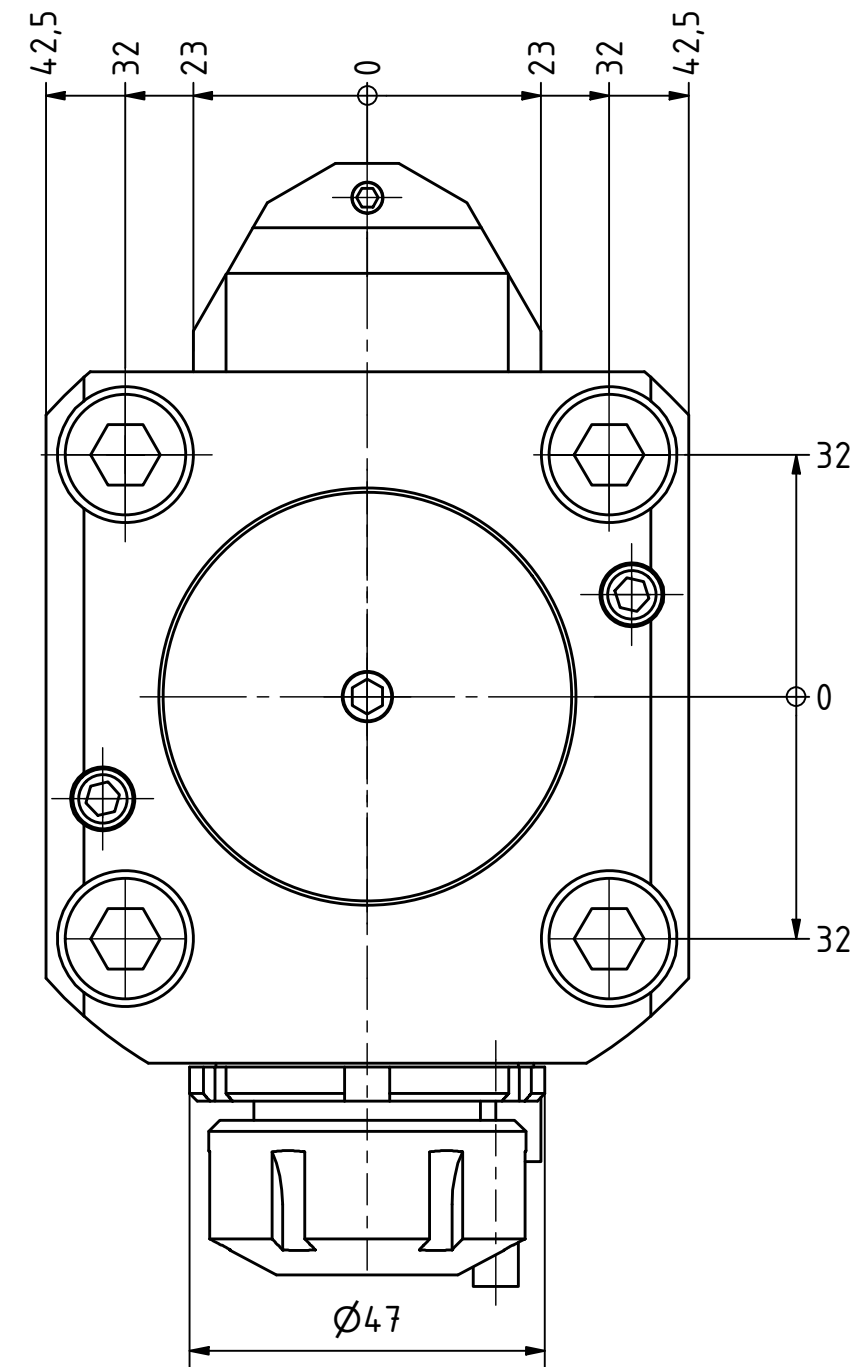
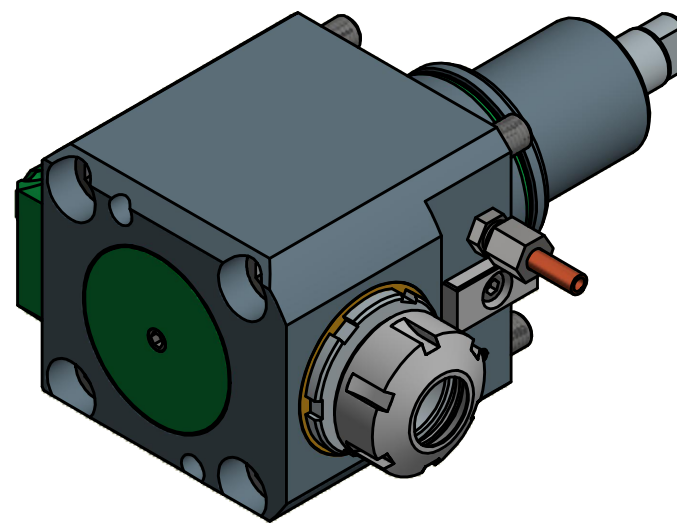
min. 75
max. 78,5

$\varnothing 42$

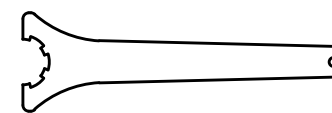
$n2$

Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50 μ / coolant filtration<50 μ



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 45x50



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
225

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - technical data

Weight = 5.832 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 20 / 40 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 3000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS117771

Nr. - No.

60.5525KR1809N4IKGLI2

REV: -/B

MNR.

140002

QR