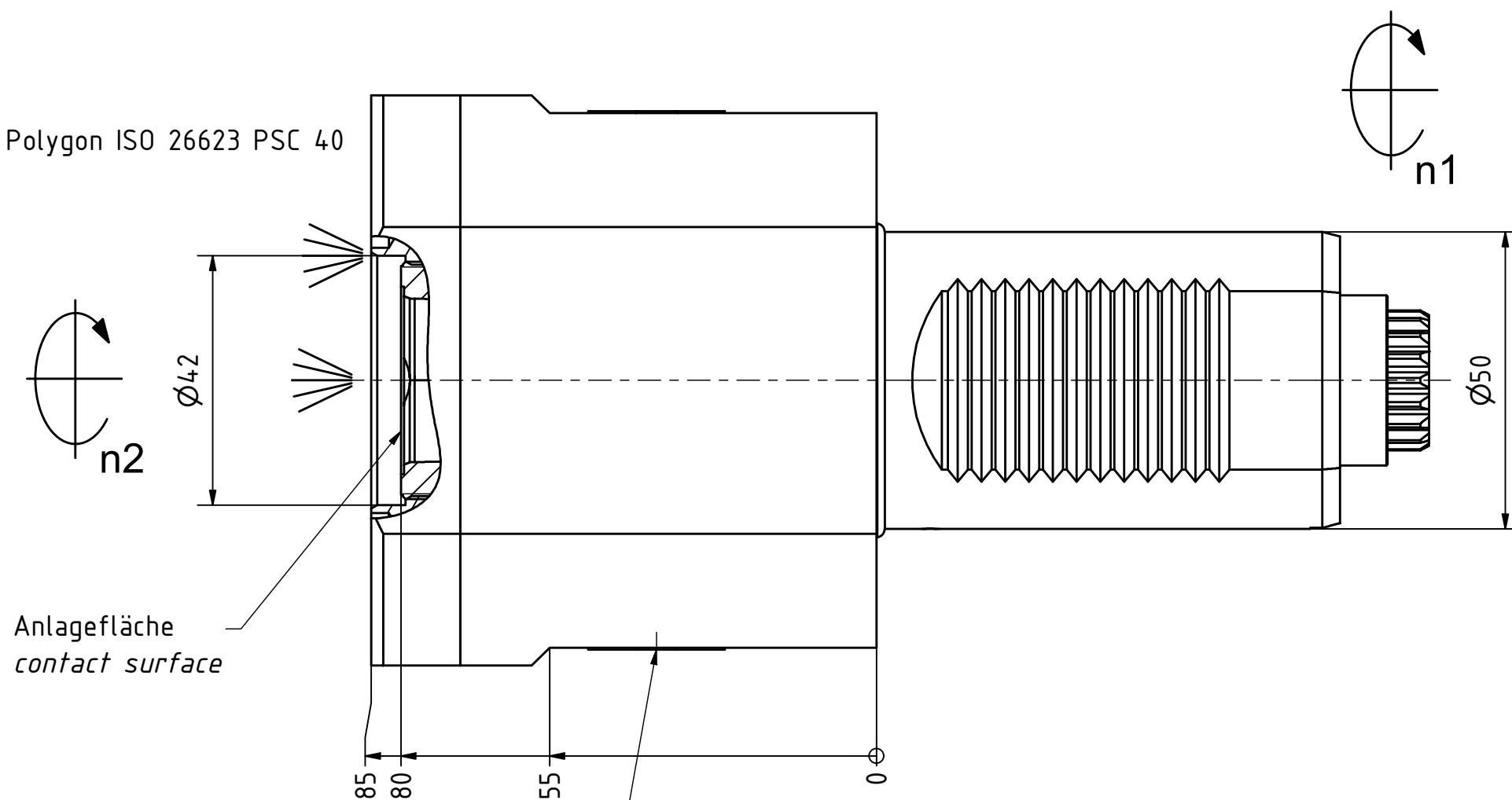
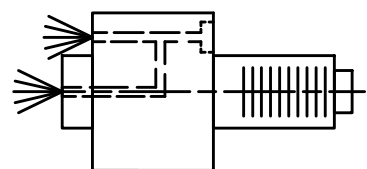
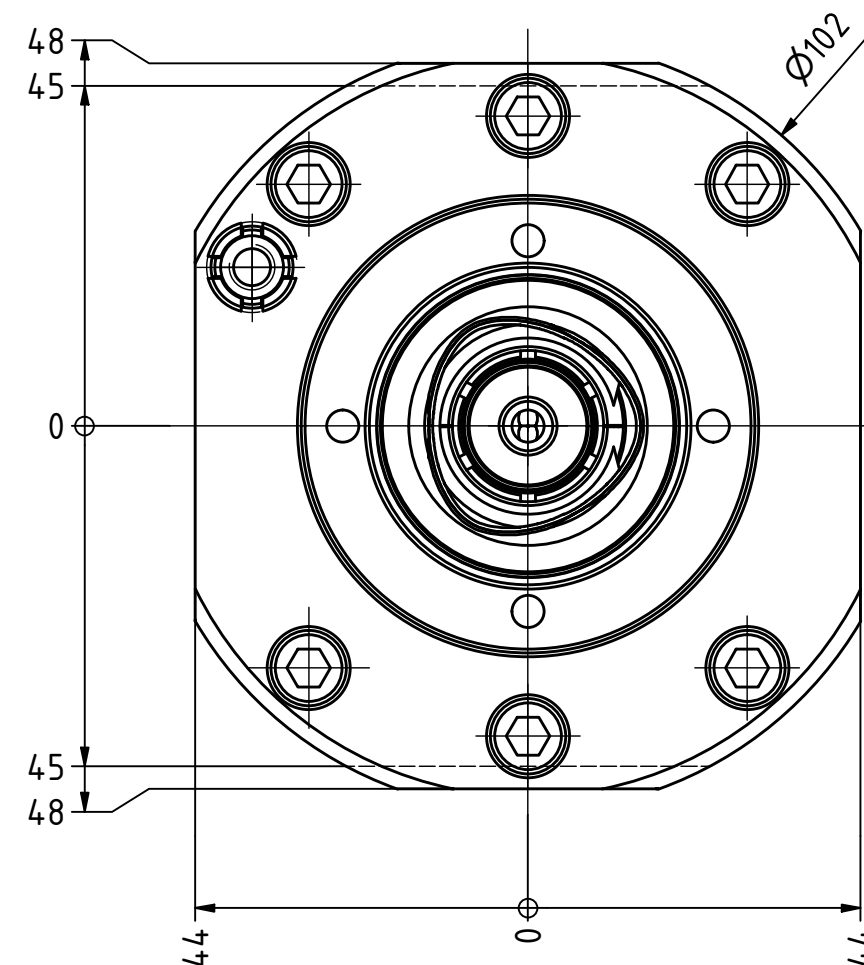


Polygon ISO 26623 PSC 40



Anlagefläche
contact surface

Anzugsdrehmoment 45 Nm
Clamping torque 45 Nm



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung < 50 μ / coolant filtration < 50 μ



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 4.994 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 100 / 100 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 4000 / 4000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS042040

Nr. - No.

40.50C45480IK

REV: -/B

MNR.

127837

QR