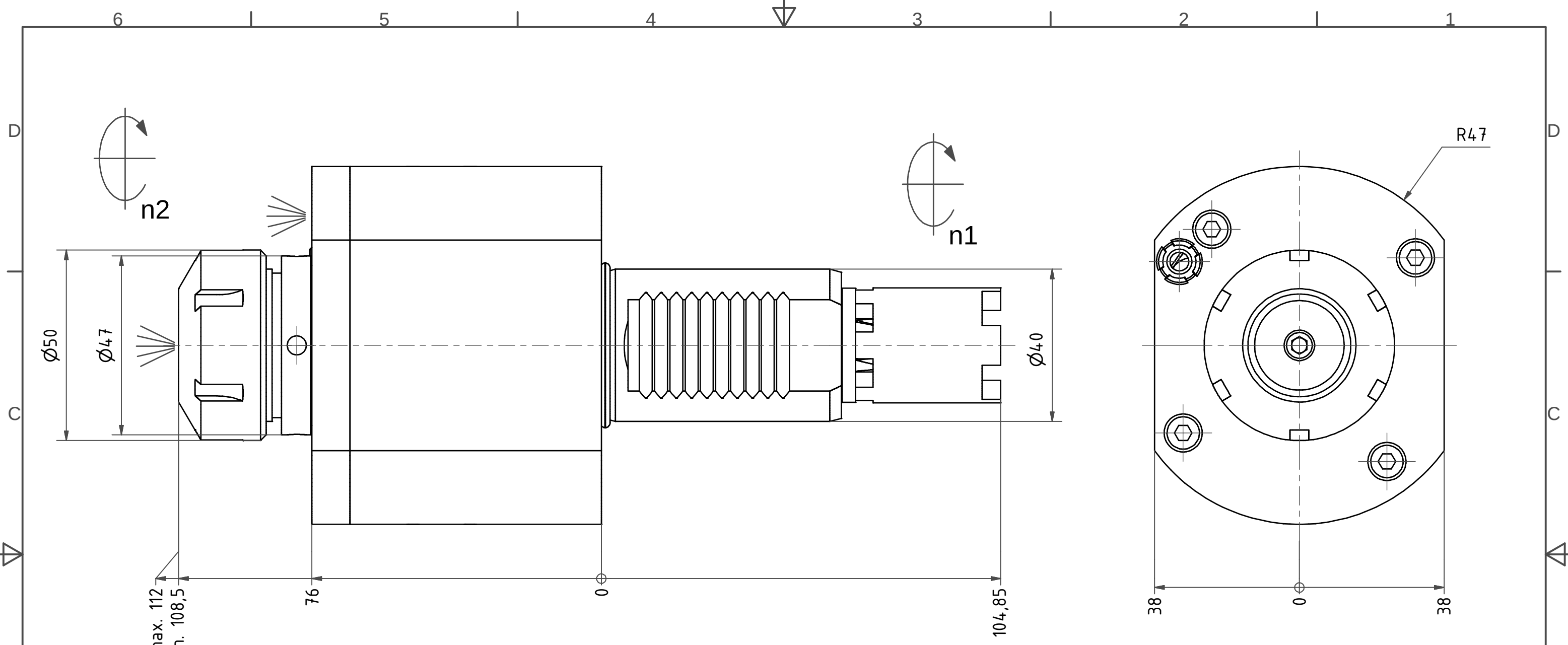
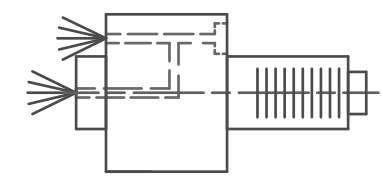
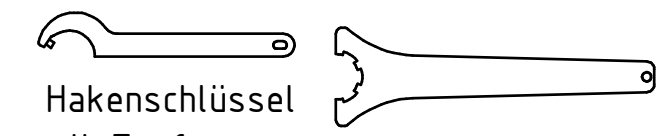
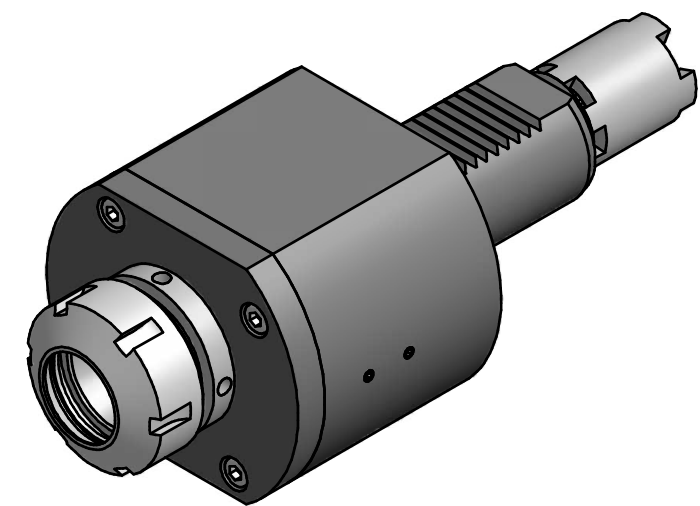




Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Hakenschlüssel mit Zapfen
Hook wrench with fixed pin
Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
DIN1810 B 45x50 232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten!			
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!		M1 / M2= 50 /50 Nm		Axial Bohr und Fräskopf		drawing		Mühleisen		05.11.2007			
Not for use without coolant-fluid!		n1 / n2 = 6000 /6000 1/min				Axial drilling and milling head		 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.4032HAASSL20IK		DIN A3	
		i (N1:N2) = 1:1		MNR: 124919									
6		5		4		3		2		1			