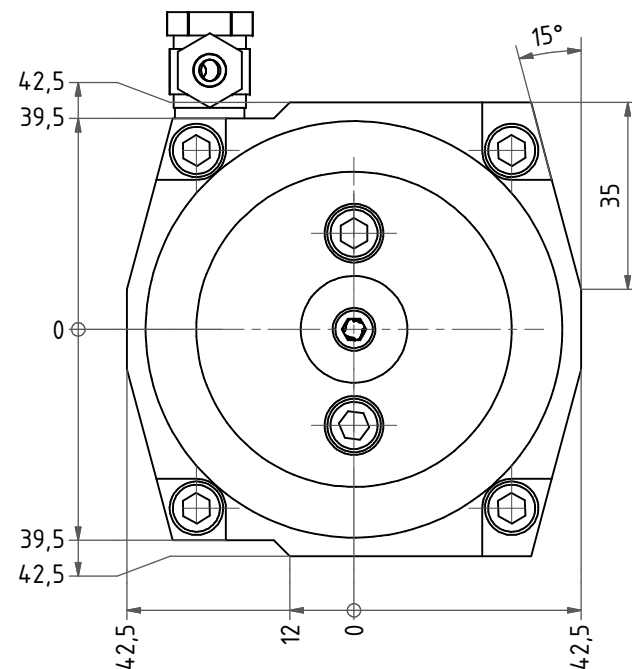
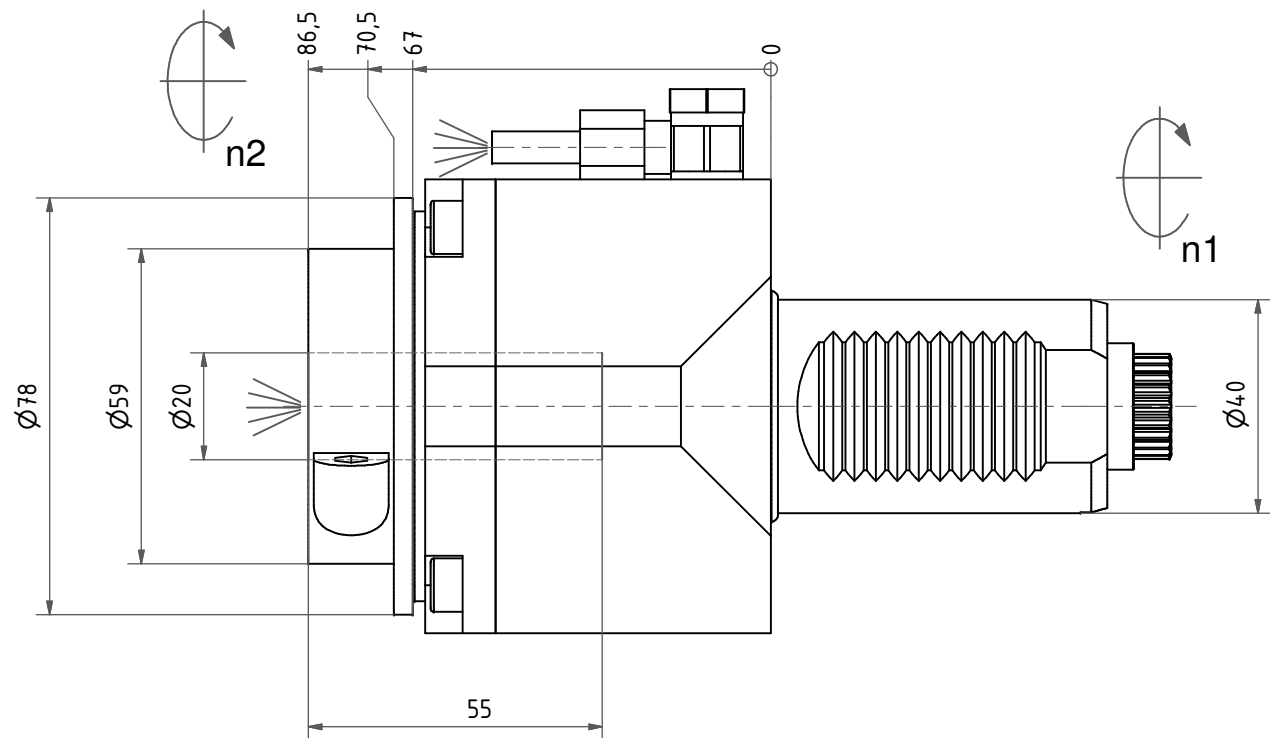
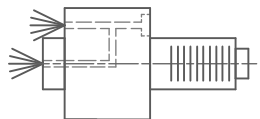




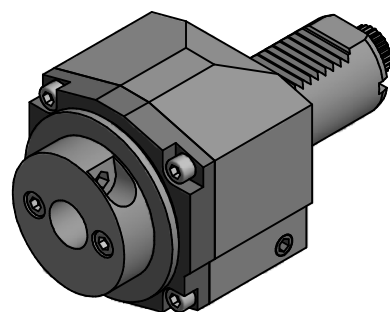
Hydrodehnfutter / hydraulic chuck NBC-20/25-46

Hülsen / collets 28.20xxHYDSP

XX (Ø) 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16
1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 3.424 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigelt GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-060498



REV: -/D

Nr. - No.

40.4020HYDCTXIK

MNR.

123694

QR