

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6454LZ Handpritschenwagen



**Transportgeräte**



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

## Technische Details:



|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| <b>Gesamttragkraft (kg)</b>   | 1000           |
| <b>Ladeflächenlänge (mm)</b>  | 1140           |
| <b>Ladeflächenbreite (mm)</b> | 740            |
| <b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>   | 490            |
| <b>Gesamtlänge (mm)</b>       | 1560           |
| <b>Gesamtbreite (mm)</b>      | 825            |
| <b>Gesamthöhe (mm)</b>        | 1200           |
| <b>Bereifung</b>              | Luft           |
| <b>Radgröße (mm)</b>          | 400 x 100      |
| <b>Ausführung</b>             | mit Bordwänden |
| <b>Gewicht (kg)</b>           | 81             |
| <b>Ursprungsland</b>          | Deutschland    |
| <b>Garantie (Jahre)</b>       | 10             |
| <b>Zolltarifnummer</b>        | 87168000       |
| <b>GTIN</b>                   | 4017976214108  |