

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6405VZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1000
Ladeflächenlänge (mm)	1600
Ladeflächenbreite (mm)	900
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	1945
Gesamtbreite (mm)	900
Gesamthöhe (mm)	1190
Bereifung	Vollgummi
Radgröße (mm)	400 x 74
Ausführung	offen
Gewicht (kg)	99
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976214047